



## Расписание занятий педагогов дополнительного образования на 2019-2020 учебный год-бюджет

Педагог: Дробот Н.А.

Программа «Хор «Концертино»»»»

Направленность: художественная

Корп. 2012, актовый зал

Корп. 2031, библиотека

уровень	группы	часы	понедельник	вторник	среда	четверг	пятница
Ознакомит	1	2					13.00-14.45 корп. 2031
Базовый	2	4		14.45-16.30 корп. 2012		14.45-16.30 корп. 2012	
итого	2	6					